



Modelo	HP200M1	HP250M1	HP200M2	HP250M2	HP250CM2
<b>Tanque</b>					
Capacidad del tanque (L)	200	250	200	250	242
Voltaje / Frecuencia (V/Hz)	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50
Presión del tanque (bar)	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5
Diseño con espacio extra para el intercambiador	No	No	No	No	Sí / 1 m <sup>2</sup>
Protección anticorrosión	Barra de magnesio	Barra de magnesio	Barra de magnesio	Barra de magnesio	Barra de magnesio
Grado IP de resistencia al agua	IPX4	IPX4	IPX4	IPX4	IPX4
<b>Rendimiento</b>					
Tipo de extracción	Ambiente	Ambiente	Ambiente / Exterior	Ambiente / Exterior	Ambiente / Exterior
COP@7 °C (EN16147)	-	-	2.50	2.50	2.50
COP@15 °C (EN16147)	2.77	2.77	2.90	2.90	2.90
Ciclo de roscado (EN16147)	L	L	L	L	L
Energía eléctrica de respaldo (W)	2150	2150	2150	2150	2150
Consumo medio - solo bomba de calor	665	665	665	665	665
Consumo máximo - solo bomba de calor	850	850	850	850	850
Consumo máximo (W)	3000	3000	3000	3000	3000
Consumo energético en modo standby (W)	40	40	33	33	33
Volumen máximo de agua caliente utilizable (L) (EN16147)	230	300	230	300	275
Tiempo de calentamiento (h) (@7°C)	-	-	5.8	7.5	7.2
Tiempo de calentamiento (h) (@15°C)	4.5	5.9	4.5	5.8	5.6
Temperatura configurada por defecto (°C)	55	55	55	55	55
Rango de temperatura de salida con calentador (°C)	35-75	35-75	35-75	35-75	35-75
Rango de temperatura de salida con bomba de calor (°C)	35-65	35-65	35-65	35-65	35-65
Caudal de aire (m <sup>3</sup> /h)	200-300	200-300	200-300	200-300	200-300
Pérdida de carga admisible en el circuito de aire sin afectar el rendimiento (Pa)	-	-	25	25	25
Presión de funcionamiento máxima del refrigerante admisión/descarga (MPa)	0.8/2.8	0.8/2.8	0.8/2.8	0.8/2.8	0.8/2.8
Tipo de refrigerante / Peso (kg)	R134a/0.9	R134a/0.9	R134a/0.9	R134a/0.9	R134a/0.9
Potencial de agotamiento del ozono (ODP)	0	0	0	0	0
Potencial de calentamiento atmosférico (GWP)	1300	1300	1300	1300	1300
Nivel de presión sonora dB(A) (2m/IEC60704-1)	47	47	40	40	40
Rango de temperaturas de funcionamiento - solo bomba de calor (°C)	7-35	7-35	-5-35	-5-35	-5-35
Rango de temperaturas de funcionamiento - sistema (°C)	-5-35	-5-35	-5-35	-5-35	-5-35
<b>Dimensiones y conexiones</b>					
Entrada / Salida de aire (mm)	-	-	Ø=160	Ø=160	Ø=160
Conexión de la salida de agua	G3/4"F	G3/4"F	G3/4"F	G3/4"F	G3/4"F
Conexión del drenaje y de la entrada de agua	G3/4"F	G3/4"F	G3/4"F	G3/4"F	G3/4"F
Conexión de la válvula de seguridad	G3/4"F	G3/4"F	G3/4"F	G3/4"F	G3/4"F
Dimensiones del producto (Fondo/Ancho/Alto mm)	600/629/1670	600/629/1965	600/629/1692	600/629/1987	600/629/1987
Dimensiones brutas del producto sin palé (Fondo/Ancho/Alto, mm)	736/695/1810	736/695/2120	736/695/1810	736/695/2120	736/695/2120
Dimensiones brutas del producto con palé (Fondo/Ancho/Alto, mm)	736/695/1940	736/695/2250	736/695/1940	736/695/2250	736/695/2250
Peso bruto (kg)	118	131	118	131	150
Peso neto (kg)	104	117	104	117	136
Carga por container de 40 pies	51 unidades	51 unidades	51 unidades	51 unidades	51 unidades